

## **Подготовка поверхности**

Бетонная поверхность, подготовленная к нанесению антикоррозионной защиты, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен.

## **Загрязнения и влажность поверхности**

Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 6%. На поверхности бетона не должно быть пленочной влаги, поверхность бетона должна быть на ощупь воздушно-сухой.

## **Запрещается окрашивание по влажной поверхности!**

Жировые (масляные) и смоляные пятна должны быть вырублены. Участки поверхности после вырубания пятен в зависимости от глубины вырубки необходимо заделать полимерцементным или гипсоцементным раствором или зашпатлевать.

## **Дефекты бетона**

Дефекты бетонной поверхности более 2 мм необходимо выровнять шпатлевками. Композиция ОС-12-03 совместим со всеми типами сухих шпатлевочных смесей.

Обязательные условия:

- применение (приготовление, нанесение, выдержка) в соответствии с технологическими инструкциями на смеси;
- поверхность перед нанесением композиции ОС-12-03 должна быть сухой.

## **Новые бетонные поверхности**

Окрашивать новые бетонные поверхности можно не ранее, чем через 28 дней (с обязательным контролем влажности бетона), потому что, как правило, они содержат значительное количество конструкционной влаги. Перед окраской с поверхности необходимо удалить технологические загрязнения:

- высолы, сухую пыль – стальной щеткой;
- формовочное масло – водой, подаваемой под высоким давлением;
- цементный клей – абразивоструйной очисткой.

Глянцевую поверхность бетонных конструкций, полученных в результате формирования в металлической опалубке, для придания необходимой шероховатости необходимо подвергнуть абразивоструйной очистке.

## **Обеспыливание**

Бетон должен быть чистым и свободным от пыли возникшей в результате механической очистки. Обеспыливание проводят промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

## **После проведения очистки поверхности**

При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры:

- отсутствие жировых и масляных загрязнений;
- отсутствие пыли;
- отсутствие влаги.

По СНиП 3.04.03-85 поверхность должна соответствовать требованиям:

- класс шероховатости – 3-III (расстояние между выступами и впадинами свыше 0,6 до 1,2);
- суммарная площадь отдельных раковин и углубления на 1 м<sup>2</sup> при глубине раковин до 2 мм – до 0,2%;
- поверхностная пористость – до 5% (низкая пористость).

Хорошо подготовленные поверхности бетона должны иметь текстуру наждачной бумаги средней зернистости с плотным прилеганием зерен, не допускающим осыпания в виде пыли.

Чистая поверхность бетона не должна оставлять следов при протирании ее черной тряпкой.

## **Дополнительные рекомендации**

При производстве противокоррозионных работ подготовку поверхности бетона – очистку, выравнивание и затирку следует производить сразу же после снятия щитов опалубки, ствола трубы или других конструкций. В отдельных случаях допускается подготовка поверхности после затвердевания бетона перед нанесением защитных покрытий.

Не рекомендуется нанесение композиции на кирпичные фасады ранее, чем через один год после кладки.

## **Грунтовочный слой**

Для пропитки бетонных поверхностей (1 слой) – композиция ОС-12-03 с добавлением 10-15% толуола (ксилола).

## **Подготовка композиции**

Перед применением композиция перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.

Для получения качественного покрытия при нанесении температура композиции ОС-12-03 должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.

## **Разбавление**

- для грунтовочного слоя – добавление 10-15% толуола (ксилола);
- для основного нанесения: при положительных температурах окружающей среды, разбавление композиции не требуется.

В случае необходимости, производится добавление растворителя (толуол, ксилол, орто-ксилол) постепенно небольшими порциями (по 0,5% от массы композиции, с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытие угла факела, факел должен быть равномерным.

Рекомендуемая рабочая вязкость композиции по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20°C в зависимости от метода нанесения.

- пневматическое распыление – 20-30 с;
- безвоздушное распыление – 35-50 с;
- ручное нанесение – 30-50 с.

**Запрещается применение иных разбавителей!**

При перерывах в работе композиция должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

## **Нанесение композиции**

### **Климатические условия**

Температура окружающей среды:

- методы распыления от минус 30°C до +35°C
- кисть, валик от минус 30°C до +25°C.

Относительная влажность воздуха не более 80%.

**Запрещается производить окрашивание во время осадков.**

**Запрещается производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10м/сек.**

Температура окрашиваемой поверхности (металл) должна быть на 3°C выше точки росы.

### **Пневматическое распыление**

При пневматическом распылении необходимо соблюдать:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;
- давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>.

### **Безвоздушное распыление**

При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм;
- рабочее давление материала – 80-150 бар;
- диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43);
- угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

Рекомендуемый угол распыления 20°, 30°, 40°.

### **Ручное нанесение**

При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм. Для набора требуемой толщины потребуются нанесение дополнительных слоев.

### **Полосовое окрашивание**

На труднодоступные места, узлы примыкания вертикальных поверхностей к горизонтальным перед окрашиванием необходимо произвести нанесение композиции кистью в виде «полосового слоя».

### **Толщина покрытия**

Композиция наносится не менее чем в 3 слоя:

- первый слой – грунтовочный;
- последующие слои – основное нанесение.

Толщина покрытия ОС-12-03 (по сухому слою) – 100-200 мкм. (Выбор толщины покрытия зависит от условий эксплуатации)

### **Толщина покрытия определяется на металлических контрольных образцах, окрашиваемых одновременно с защищаемой бетонной поверхностью.**

Рекомендуемая толщина однослойного покрытия ОС-12-03 при нанесении методом БВР (при положительных температурах) – 50-80 мкм (по сухому слою).

### **Межслойная сушка**

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-20°C	0°C	+20°C
Время выдержки, мин	120	90	60

При нанесении композиции валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2-3 раза по сравнению с методами распыления.

## **В процессе нанесения композиции**

Перед началом нанесения и в процессе нанесения композиции контролируются следующие параметры:

- климатические параметры;
- однородность состава;
- соответствие вязкости требованиям настоящей инструкции
- качество и количество нанесенных слоев композиции и полосового окрашивания;
- продолжительность сушки каждого слоя;
- толщину мокрого слоя покрытия;

## **Расход композиции**

Расход композиции ОС-12-03 при толщине покрытия (по сухому слою) 100 мкм составляет 420 г/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности).

## **Важно!**

В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени. Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием композиции одной партии.

## **Полная сушка**

Время выдержки покрытия на основе композиции ОС-12-03 до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.

## **Промывка оборудования**

Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.

## **Примечание**

Так как подготовка поверхности, хранение композиции, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.