



# Краска КО-42

## ТУ 2312-023-27524984-2001

### Инструкция по нанесению эмали КО – 42.

#### 1 Область применения.

Инструкция распространяется на эмаль КО-42, предназначенную для долговременной защиты от коррозии металлических поверхностей оборудования хозяйственно-питьевого водоснабжения, подводных сооружений и корпусов речных и морских судов, мостовых и строительных конструкций, трубопроводов насосно-компрессорных станций, матч и других элементов линий электропередач, резервуаров нефти и нефтепродуктов.

Эмаль КО-42 рекомендуется использовать в качестве протекторной грунтовки широкого назначения. Материал повышенной водостойкости, покрытие экологически чистое. Применение материала относится к методу «холодного цинкования»

#### 2 Подготовка поверхности.

2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью и обеспылена с помощью обдува воздухом.

2.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2- SA2,5. Подготовленную металлическую поверхность после зачистки оставляют неокрашенной не более 24 ч. в помещении (при температуре не ниже плюс 20 °С и относительной влажности не более 65%), не более 6 часов на открытом воздухе (при отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида её загрязнения).

2.3 После очистки поверхность обезжиривают ацетоном, бутилацетатом. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, и 24 часа- при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

#### 3 Подготовка материала к нанесению.

3.1 Перед применением цинковый порошок медленно при постоянном перемешивании всыпают в емкость с этилсиликатным связующим, соблюдая массовое соотношение: на одну часть этилсиликатного связующего две части цинкового порошка. Эмаль тщательно перемешивается мешалкой до однородности и полного исчезновения осадка по всему объему, затем выдерживается в течение 30 минут до исчезновения пузырей.

3.2 Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении – 17 -25 с, при нанесении кистью или валиком – 25 -30 с.

3.3 Вязкость эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20+2) °С.

3.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют спирт этиловый технический. Степень разбавления эмали до рабочей вязкости может составлять до 5%

3.5 Жизнеспособность эмали при температуре (20+2) °С составляет не менее 8 часов. При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 30 мин.

#### 4 Процесс окрашивания.

4.1 Нанесение эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления, валиком, кистью.

4.2 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -15°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

4.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°С выше точки росы.



# Краска КО-42

## ТУ 2312-023-27524984-2001

- 4.4 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200 – 300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8-2,5мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.
- 4.5 На сварные швы, торцовые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью.
- 4.6 Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.
- 4.7 Каждый слой покрытия эмали сушат при температуре (20+2)<sup>0</sup>С и относительной 65% в течении 20-30 мин.
- 4.8 Полное высыхание окончательного покрытия при температуре (20+2)<sup>0</sup>С до устойчивости к механическим и химическим воздействиям (перед эксплуатацией) в течении 7 суток.
- 4.9 Теоритический расход эмали на однослойное покрытие толщиной от 30 до 40 мкм составляет 160-210 г/м<sup>2</sup> (в зависимости от способа нанесения) без учета технологических потерь.
- 4.10 Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения общей толщины покрытия и от условий полимеризации.
- 4.11 Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через 7 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

### 5 Контроль качества.

- 5.1 Контроль качества покрытия эмали КО-42 осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующего характеристикам технических условий.

### 6 Требования безопасности.

- 6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмали.
- 6.2 Токсичность и пожароопасность эмали обусловлена наличием в ее составе растворителя.
- 6.3 При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки» . Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.
- 6.4 Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях , ямах, колодцах, без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.
- 6.5 Эмали относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием растворителя. При работе с эмалями необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять рабочих местах открытый огонь, не курить.
- 6.6 В случае загорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислым огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

### 7 Условия хранения.

- 7.1 Эмаль КО-42 хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30<sup>0</sup>С до плюс 30<sup>0</sup>С.